

MONOLASTIC TURBO ZERO

Malta cementizia monocomponente impermeabilizzante a rapido asciugamento, anche a basse temperature a emissioni residue di CO₂ interamente compensate per l'intero ciclo di vita



VANTAGGI E CARATTERISTICHE

- Facile e veloce da preparare e applicare
- Rapida asciugatura in qualsiasi condizione climatica
- Ottima adesione ai supporti anche non perfettamente asciutti
- Sistema completo di impermeabilizzazione, anche con accessori
- Per supporti nuovi o esistenti
- Impermeabilizzazione in soli 2 mm di spessore
- Rivestimento applicabile direttamente sull'impermeabilizzazione
- Impermeabilizzante per balconi, terrazzi
- Resistente ai raggi U.V.
- Prodotto certificato ECI Plus dal GEV, a bassissima emissione di sostanze organiche volatili (VOC)

PRODOTTI A CO₂ INTERAMENTE COMPENSATA

Monolastic Turbo Zero fa parte della linea di prodotti *CO₂ Fully Offset in the Entire Life Cycle*. Le emissioni di CO₂ misurate lungo il ciclo di vita dei prodotti della linea Zero per l'anno 2026 tramite la metodologia LCA, verificate e certificate con le EPD, sono compensate con l'acquisto di crediti di carbonio certificati per supportare progetti di protezione delle foreste. Un impegno per il pianeta, le persone e la biodiversità. Per maggiori dettagli sul calcolo delle emissioni e sui progetti di mitigazione climatica, finanziati tramite i crediti di carbonio certificati, visita la pagina zero.mapei.it.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Impermeabilizzazione di balconi, terrazze, bagni, docce, piscine, prima della posa di rivestimenti ceramici.
Impermeabilizzazione di strutture in calcestruzzo, intonaci e massetti cementizi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Monolastic Turbo Zero è una malta cementizia impermeabile monocomponente, a base di leganti cementizi, inerti selezionati a grana fine, speciali polimeri acrilici altamente flessibili. Una volta mescolato con acqua si ottiene un impasto di ottima lavorabilità, facilmente applicabile a spatola, rullo e pennello e può essere posata in opera anche in verticale senza colature e sfridi. L'adesione di **Monolastic Turbo Zero**, inoltre, è eccellente su tutte le superfici in calcestruzzo, muratura, ceramica e marmo, purché solide e adeguatamente pulite.

Monolastic Turbo Zero risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") e ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2 rivestimento (C) secondo i principi MC e IR ("Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo").

Monolastic Turbo Zero risponde ai requisiti richiesti dalla EN 14891 ("Prodotti impermeabilizzanti applicati liquidi da utilizzare sotto le piastrellature di ceramica incollate con adesivi").

AVVISI IMPORTANTI

- Non aggiungere a **Monolastic Turbo Zero**, cemento, inerti, gesso.
- Non applicare **Monolastic Turbo Zero** in spessori oltre i 2 mm per mano.
- Non utilizzare mai su supporti saturi d'acqua.
- Non posare con temperature inferiori a +5°C.
- Non aggiungere una quantità d'acqua superiore a quanto consigliato.
- Lo spessore massimo di **Monolastic Turbo Zero** posato non deve mai superare i 4 mm.
- Non applicare su sottofondi alleggeriti.
- Non applicare su supporti cementizi non adeguatamente stagionati.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

INFORMAZIONI TECNICHE PER L'APPLICAZIONE

Composizione dell'impasto:	100 kg di Monolastic Turbo Zero 24-26 kg di acqua
Spessore minimo per strato:	1 mm
Spessore massimo per strato:	2 mm
Temperatura di applicazione permessa:	temperatura ambiente e substrato da +5°C a +35°C
Durata dell'impasto:	ca. 45 minuti (a +20°C) e ca. 30 minuti (a +35°C)

Preparazione dei supporti

Prestare particolare attenzione ai supporti di posa e alla loro preparazione.

Pavimenti esistenti

I pavimenti e i rivestimenti esistenti in ceramica, grès, klinker, cotto, ecc., devono essere ben aderenti al supporto ed esenti da sostanze che possano compromettere l'adesione come grassi, oli, cere, vernici, ecc.

Per eliminare qualsiasi traccia di materiale che possa compromettere l'adesione di **Monolastic Turbo Zero**, lavare la pavimentazione utilizzando prodotti specifici come **UltraCare HD Cleaner**.

Massetto cementizio

Le fessure di assestamento, da ritiro plastico o igrometrico devono essere preventivamente sigillate con **Eporip**; nel caso sia necessario recuperare spessori fino a 2 cm (per formare pendenze, ripristinare avvallamenti, ecc.) utilizzare **Planitop Fast 330**.

Intonaci

gli intonaci cementizi devono essere adeguatamente stagionati (7 gg per ogni centimetro di spessore di intonaco applicato), aderenti al supporto, resistenti e privi di polvere o vernici di ogni tipo; inumidire preventivamente con acqua le superfici assorbenti prima della posa di **Monolastic Turbo Zero**, evitando di saturarli.

Prima di procedere alla stesura di **Monolastic Turbo Zero**, porre particolare cura ai giunti di dilatazione e ai raccordi tra superfici orizzontali e verticali. Nel caso di giunti strutturali deve essere impiegato **Mapeband TPE** incollato al supporto con **Adesilex PG4** e ricoperto nella zona del tessuto da un ulteriore strato di **Adesilex PG4** sul quale si cospargerà della sabbia in modo da garantire l'aggrappo di **Monolastic Turbo Zero**. Nel caso di raccordi tra la superficie orizzontale e verticale utilizzare **Mapeband** o **Mapeband Easy**, incollati con **Monolastic Turbo Zero**, o **Mapeband SA**. Per la sigillatura degli scarichi utilizzare gli appositi kit della gamma **Drain**.

Preparazione di Monolastic Turbo Zero

Versare in un recipiente pulito 3 parti dell'acqua richiesta e sotto agitazione meccanica, versare lentamente **Monolastic Turbo Zero**.

Mescolare quindi accuratamente per almeno 1 minuto e mezzo avendo cura di asportare dalle pareti e dal fondo del recipiente la polvere non perfettamente dispersa. Aggiungere la restante parte di acqua e miscelare ancora 1 minuto fino alla completa omogeneità. Utilizzare per questa operazione un agitatore meccanico a basso numero di giri per evitare un eccessivo inglobamento di aria. Non preparare l'impasto manualmente. Le indicazioni per la preparazione della malta destinata al confezionamento dei campioni per prove di laboratorio sono riportate nella sezione DATI TECNICI.

Applicazione di Monolastic Turbo Zero

Monolastic Turbo Zero deve essere applicato, a pennello, a rullo o a spatola, entro 45 minuti dalla sua miscelazione in almeno due mani, attendendo tra la prima e la seconda mano almeno 1 ora e comunque non prima dell'asciugamento del primo strato, in modo tale da avere uno spessore finale non inferiore a 2 mm e non superiore a 4 mm.

Dopo l'applicazione di **Monolastic Turbo Zero** attendere almeno 3 ore di stagionatura prima di posare la ceramica (a +23°C e 50% di U.R.; a seconda delle condizioni climatiche e ambientali questa tempistica può subire variazioni).

Posa della ceramica su Monolastic Turbo Zero

Posare a fuga larga con adesivi cementizi di classe C2 della gamma **Keraflex** o **Ultralite Flex** oppure con **Ultraflex S1 2K**, da scegliere a secondo del formato della piastrella. Per interventi più rapidi con adesivi di classe C2F (**Elastorapid** o **Ultralite S1 Flex Quick**); nel caso di posa di mosaico impiegare **Ultralite S1 Flex Zero** bianco o in alternativa **Adesilex P10 + Isolastic** miscelato al 50% con acqua (C2TE); stuccare le fughe tra le piastrelle con le apposite stucature cementizie di classe CG2 (**Keracolor FF**, **Keracolor GG** miscelati con **Fugolastic** o **Ultracolor Plus**) o epossidiche di classe RG (**Kerapoxy**); sigillare i giunti di dilatazione con gli appositi sigillanti elastici MAPEI (**Mapesil AC**, **Mapesil AC Eco**, **Mapesil LM** o **Mapeflex PU 45 FT**).

PULIZIA

Il prodotto ancora fresco è rimovibile facilmente dagli attrezzi con una sufficiente quantità d'acqua. Una volta indurito, **Monolastic Turbo Zero** può essere asportato solo meccanicamente.

CONSUMO

Circa 1,1 kg/m² per mm di spessore.

CONFEZIONI

Sacco da 15 kg.

IMMAGAZZINAGGIO

Monolastic Turbo Zero conservato negli imballi originali in luogo asciutto, ha un tempo di conservazione di 12 mesi.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

Identificazione secondo EN 1504-2: (metodi e principi)	Rivestimento (C) – principi MC e IR
Identificazione secondo EN 14891:	CM OI P
Consistenza:	polvere
Colore:	grigio chiaro

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO PER CAMPIONI DI LABORATORIO

Composizione dell'impasto:	100 parti in peso di Monolastic Turbo Zero con 25% di acqua
Preparazione dell'impasto:	Miscelazione a trapano per circa 1' 30" fino a ottenimento di un impasto omogeneo della densità dichiarata

CARATTERISTICHE DELL'IMPASTO FRESCO (a +20°C - 50% U.R.)

Colore dell'impasto:	grigio chiaro
Consistenza dell'impasto:	plastica-spatolabile
Massa volumica dell'impasto:	1500 kg/m ³

PRESTAZIONI FINALI

Stagionatura a +23°C - 50% U.R. se non diversamente specificato nei metodi di prova (Spessore di applicazione 2,0 mm)

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti EN 1504-2 (C) MC e IR	Prestazione prodotto
Adesione al calcestruzzo per trazione diretta:	EN 1542	per sistemi flessibili senza traffico ≥ 0,8 MPa	≥ 0,8 MPa
Compatibilità termica – cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti (50 cicli) dopo cicli temporaleschi (10 cicli):	EN 13687-1 EN 13687-2	per sistemi flessibili senza traffico ≥ 0,8 MPa	≥ 0,8 MPa

Crack-bridging statico a +23°C dopo condizionamento secondo EN 1062-11 § 4.1 - 7 giorni a +70°C:	EN 1062-7 Metodo A	da classe A1 (0,1 mm) a classe A5 (2,5 mm)	Classe A3 (+23°C) (> 0,75 mm)
Permeabilità al vapor acqueo (wet-cup – metodo B) espressa come spessore d'aria equivalente S_d :	EN ISO 7783	Classe I $S_d < 5$ m Classe II $5 \text{ m} \leq S_d \leq 50$ m Classe III $S_d > 50$ m	$S_d < 5$ m Classe I (permeabile al vapor acqueo)
Impermeabilità espressa come coefficiente di permeabilità all'acqua W:	EN 1062-3	$W < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$	$W < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$ Classe W_3 (bassa permeabilità all'acqua) secondo EN 1062-1
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	Euroclasse	B-s1, d0

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti EN 14891 CM O1 P	Prestazione prodotto
Impermeabilità all'acqua in pressione:	EN 14891-A.7	nessuna penetrazione	nessuna penetrazione
Crack-bridging ability a +23°C:	EN 14891-A.8.2	$\geq 0,75$ mm	$\geq 0,80$ mm
Crack-bridging ability a bassa temperatura -5°C: ⁽²⁾	EN 14891-A.8.3	$\geq 0,75$ mm	$\geq 0,85$ mm
Adesione iniziale: ⁽¹⁾	EN 14891-A.6.2	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	$\geq 1,00 \text{ N/mm}^2$
Adesione dopo immersione in acqua: ⁽¹⁾	EN 14891-A.6.4	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	$\geq 0,65 \text{ N/mm}^2$
Adesione dopo azione del calore: ⁽¹⁾	EN 14891-A.6.5	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	$\geq 1,50 \text{ N/mm}^2$
Adesione dopo cicli di gelo-disgelo: ⁽¹⁾	EN 14891-A.6.6	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	$\geq 0,80 \text{ N/mm}^2$
Adesione dopo immersione in acqua basica: ⁽¹⁾	EN 14891-A.6.9	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	$\geq 0,80 \text{ N/mm}^2$
Adesione dopo immersione in acqua clorata: ⁽¹⁾	EN 14891-A.6.8	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	$\geq 0,80 \text{ N/mm}^2$

NOTA:

⁽¹⁾ Valori di adesione determinati con **Monolastic Turbo Zero** e adesivo cementizio tipo C2FTES2 in accordo alla EN 12004.

⁽²⁾ Con armatura

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

I dati dichiarati nella tabella DATI TECNICI (valori tipici) sono stati ottenuti in conformità ai metodi di prova e alle stagionature definiti nelle norme tecniche ivi riportate, con l'avvertenza pertanto che l'utilizzo di procedure o metodi di prova diversi da quelli indicati nella tabella potrebbe portare a valori differenti e che in tal caso resta esclusa qualsivoglia nostra responsabilità.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di malta cementizia monocomponente elastica a rapido asciugamento, anche a basse temperature e con sottofondi non perfettamente asciutti, a base di leganti cementizi, aggregati selezionati a grana fine, additivi speciali e polimeri sintetici in dispersione acquosa (tipo **Monolastic Turbo Zero** della MAPEI S.p.A.) per l'impermeabilizzazione sotto piastrella. L'applicazione della malta dovrà essere effettuata previa adeguata preparazione del supporto (da computarsi a parte), che dovrà presentarsi pulito, solido e sgrassato. In caso di supporti cementizi dovranno essere asportate tutte le parti inconsistenti e in fase di distacco, fino a ottenere un sottofondo solido, avendo cura di eliminare residui polverosi che impediscono una corretta adesione del prodotto. In caso di supporti di piastrelle esistenti, si dovrà valutare l'adesione di queste ultime, la presenza delle adeguate pendenze e di eventuali fessurazioni, al fine di individuare la possibile necessità di uno strato di regolarizzazione, realizzato con rasatura cementizia (da computarsi a parte). Il prodotto dovrà essere applicato, su sottofondo pulito e asciutto, mediante spatola metallica, in due mani, per un consumo complessivo di 2,2 kg/m². Il prodotto dovrà essere successivamente rivestito con materiale ceramico o lapideo incollato alla membrana mediante adesivo cementizio di classe C2 (la fornitura e posa in opera della ceramica sono da computarsi a parte).

Il prodotto di spessore 2 mm, dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti EN 1504-2 (C) MC e IR	Prestazione prodotto
Adesione al calcestruzzo per trazione diretta:	EN 1542	per sistemi flessibili senza traffico ≥ 0,8 MPa	≥ 0,8 MPa
Compatibilità termica – cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti (50 cicli) dopo cicli temporaleschi (10 cicli):	EN 13687-1 EN 13687-2	per sistemi flessibili senza traffico ≥ 0,8 MPa	≥ 0,8 MPa
Crack-bridging statico a +23°C dopo condizionamento secondo EN 1062-11 § 4.1 - 7 giorni a +70°C:	EN 1062-7 Metodo A	da classe A1 (0,1 mm) a classe A5 (2,5 mm)	Classe A3 (+23°C) (> 0,75 mm)
Permeabilità al vapor acqueo (wet-cup – metodo B) espressa come spessore d'aria equivalente S _d :	EN ISO 7783	Classe I S _d < 5 m Classe II 5 m ≤ S _d ≤ 50 m Classe III S _d > 50 m	S _d < 5 m Classe I (permeabile al vapor acqueo)
Impermeabilità espressa come coefficiente di permeabilità all'acqua W:	EN 1062-3	W < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}	W < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5} Classe W ₃ (bassa permeabilità all'acqua) secondo EN 1062-1
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	Euroclasse	B-s1, d0

Il prodotto in abbinamento a un adesivo cementizio di classe C2 (in accordo con la norma EN 14891), dovrà avere le seguenti caratteristiche:


Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti EN 14891 CM O1 P	Prestazione prodotto
------------------------------	-----------------	----------------------------	----------------------

Impermeabilità all'acqua in pressione:	EN 14891-A.7	nessuna penetrazione	nessuna penetrazione
Crack-bridging ability a +23°C:	EN 14891-A.8.2	≥ 0,75 mm	≥ 0,80 mm
Crack-bridging ability a bassa temperatura -5°C*:	EN 14891-A.8.3	≥ 0,75 mm	≥ 0,85 mm
Adesione iniziale:	EN 14891-A.6.2	≥ 0,5 N/mm ²	≥ 1,00 N/mm²
Adesione dopo immersione in acqua:	EN 14891-A.6.4	≥ 0,5 N/mm ²	≥ 0,65 N/mm²
Adesione dopo azione del calore:	EN 14891-A.6.5	≥ 0,5 N/mm ²	≥ 1,50 N/mm²
Adesione dopo cicli di gelo-disgelo:	EN 14891-A.6.6	≥ 0,5 N/mm ²	≥ 0,80 N/mm²
Adesione dopo immersione in acqua basica:	EN 14891-A.6.9	≥ 0,5 N/mm ²	≥ 0,80 N/mm²
Adesione dopo immersione in acqua clorata:	EN 14891-A.6.8	≥ 0,5 N/mm ²	≥ 0,80 N/mm²

* con armatura

Mapei S.p.A.

Via Cafiero, 22, 20158, Milano

 +39-02-376731

 www.mapei.com

 mapei@mapei.it

14211-4-2026 it-it (IT)

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

