



SCUDOTENE PLUS P - 3 mm



SCUDOTENE PLUS P è una membrana impermeabilizzante autoadesiva multistrato a base di bitume distillato modificato con plastomeri (BPP) nella faccia superiore mentre in quella inferiore con resine termoplastiche stirene butadiene stirene (BPE) e speciali polimeri tachificanti. Il doppio compound garantisce un'ottima adesione del manto nella faccia inferiore mentre la faccia superiore ha un ottimo comportamento all'invecchiamento.

SCUDOTENE PLUS P ha un supporto di tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato

-15°



1381-CPR-392

UTILIZZO

SCUDOTENE PLUS P è utilizzato come sottostrato

FINITURA

SCUDOTENE PLUS P ha la superficie superiore rivestita da un film di polietilene. Lateralmente viene lasciata una cimosa per le sormonte rivestita da un film siliconato. La superficie inferiore è rivestita da un film siliconato

CONFEZIONE

Il prodotto è confezionato in rotoli con un nastro superiore recante il nome del prodotto e un nastro inferiore recante il peso o lo spessore. I rotoli sono imballati su pallet avvolti con un cappuccio termoretraibile. Ogni rotolo ha un'etichetta che riporta il marchio CE, l'anno di apposizione della marcatura, il numero di registrazione dell'ente notificato, il numero della norma armonizzata, il numero del DOP e la sua revisione e il numero identificativo del lotto. I rotoli devono essere trasportati e immagazzinati su pallet in posizione verticale, senza danneggiare il cappuccio di protezione e assicurando il carico come previsto dalla vigente normativa; durante la movimentazione è necessario evitare che i rotoli possano subire cadute o urti di qualsiasi genere. Non sovrapporre i pallet; tale operazione è consentita solo in modo temporaneo, avendo cura di interporre uno strato di ripartizione del peso. Per portare i rotoli sul tetto utilizzare la gru di cantiere usando l'apposito accessorio di sollevamento. Non usare le corde per legare e sollevare i rotoli sfusi. Stoccare il materiale distante da fonti di calore e dai raggi diretti del sole. Se il materiale viene stoccato all'aperto durante il periodo estivo, è necessario praticare dei tagli laterali sul cappuccio di protezione in modo da eliminare eventuale condensa.

ATTREZZATURA E POSA

La posa del materiale autoadesivo deve avvenire con condizioni climatiche favorevoli, cioè con tempo asciutto e temperature del prodotto intorno ai 15 °C - con temperature inferiori a 15 °C e/o forte umidità l'adesione può essere compromessa e quindi sarà necessario portare in temperatura la miscela adesiva mediante l'uso di una fiamma leggera (se permessa dalle prescrizioni del cantiere) o aria calda. I rotoli devono essere conservati al coperto in luoghi asciutti e portati in cantiere al momento dell'utilizzo - tenere i rotoli in posizione verticale e non sovrapporre i bancali.

COLORI E FINITURE

Finitura inferiore

Finiture Superiori

Colori disponibili



CERTIFICATE E NOTE

- A) Stendere ed allineare il telo sul piano di posa - Piegare il telo a metà della sua larghezza (lato da 100 cm).
- B) Rimuovere il film siliconato già pre-tagliato e stendere nuovamente il telo dalla parte adesiva sulla superficie di posa
- C) Piegare il rotolo dal lato opposto e ripetere l'operazione precedente
- D) Pressare le sovrapposizioni longitudinali e di testa con un rullo idoneo. Per facilitare l'adesione utilizzare un fon ad aria calda tipo Leister. Inoltre questo strumento deve essere usato per tutti i particolari tecnici (angoli, aeratori, bocchettoni ecc.)



SCUDOTENE PLUS P - 3 mm

Caratteristiche	Metodo di prova	Unità di misura	Prestazioni	Tolleranze
Norme di riferimento	/	/	EN 13707	/
Tipo di armatura	/	/	Poliestere composito stabilizzato	/
Tipo di mescola	/	/	BPM - Bitume polimero plastomero e Bitume polimero elastomero adesivo	/
Finitura superiore	/	/	Film PE + cimosa siliconata	/
Finitura inferiore	/	/	Film siliconato	/
Destinazione d'uso	/	/	Sottostrato	/
Metodo di applicazione	/	/	Autoadesiva	/
Difetti visibili	EN 1850-1	-	Supera	/
Lunghezza	EN 1848-1	m	≥ (10 - 1%)	/
Larghezza	EN 1848-1	m	≥ (1 - 1%)	/
Rettilinearità	EN 1848-1	-	Supera	/
Spessore	EN 1849-1	mm	3	± 0,2 mm
Impermeabilità (metodo B)	EN 1928	-	Supera	/
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5	-	F roof	/
Reazione al fuoco	EN 13501-1	-	EUROCLASSE E	/
Resistenza alla trazione dei giunti L/T	EN 12317-1	N/50 mm	350 / 250	± 20%
Proprietà di trazione -forza a trazione massima L/T -allungamento L/T	EN 12311-1	N/50 mm %	400 / 300 35 / 35	± 20% ± 15 pp
Resistenza all'urto (supporto rigido)	EN 12691	mm	700	/
Resistenza al carico statico (supporto morbido)	EN 12730	kg	10	/
Resistenza alla lacerazione (metodo del chiodo) L/T	EN 12310-1	N	130 / 130	± 30%
Stabilità dimensionale	EN 1107-1	%	± 0,3	/
Flessibilità a bassa temperatura	EN 1109	EN 1109	-15	/
Resistenza allo scorrimento ad elevata temperatura	EN 1110	°C	90	/
Resistenza a caldo dopo invecchiamento artificiale	EN 1296 + EN 1110	°C	90	-10
Permeabilità al vapor d'acqua	EN 1931	-	20000	/

Tutte le indicazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sulla nostra esperienza e sulle pratiche e produzioni attuali. Italiana Membrane si riserva il diritto di modificare senza preavviso i dati tecnici contenuti nella presente scheda tecnica.



Sede legale e Amministrativa: Imper Italia s.r.l. Via Rita Atria 9 10079 Mappano (TO)
C.F. e P.IVA: 03764530014 | R.E.A. Torino 586375 - M. exp: TO035518 Reg. Imp.: TO

Sede di produzione: Italiana Membrane - Via Galoppat, 134 - 33087 Pasiano di Pordenone (PN)