

SCHEMA DATI PRODOTTO

Sika MonoTop®-440 Agile

Malta a presa semi-rapida a granulometria fine, per ripristino strutturale, protezione delle armature e del c.a., fibrorinforzata, a ritiro compensato, in classe R4.



DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sika MonoTop®-440 Agile è una malta monocomponente R4 PCC a presa semi-rapida (40 min) e granulometria fine, premiscelata, additivata con polimeri, caratterizzata da una formulazione sostenibile a ridotta emissione di CO₂, reologia e lavorabilità innovative, unite ad un bassissimo ritiro, per il ripristino, la protezione contro la corrosione delle armature e la rasatura protettiva di elementi in calcestruzzo. Contiene speciali cementi modificati con polimeri sintetici, fumi di silice, aggregati selezionati e fibre sintetiche.

IMPIEGHI

- Ripristino, riparazione e rasatura di elementi strutturali e non strutturali (travi, pilastri, solai, frontalini di balconi, cornicioni, rampe di scale, elementi in calcestruzzo estetici o faccia a vista, ecc.);
- Regolarizzazione di nidi di ghiaia;
- Ripristino e finitura su strutture prefabbricate;
- Idoneo per lavori di ripristino (Principio 3, Metodo 3.1 e 3.3 della norma EN 1504-9:2008) su calcestruzzo degradato, in distacco o con nidi di ghiaia.
- Idoneo per interventi di rinforzo strutturale (Principio 4, Metodo 4.4 della norma EN 1504-9:2008); aumenta la capacità portante delle strutture in calcestruzzo mediante aggiunta di malta;
- Idoneo per la conservazione e ripristino della passività (Principio 7, Metodo 7.1 e 7.2 della norma EN 1504-9:2008);
- Idoneo per protezione della superficie del calcestruzzo, in accordo con la normativa EN 1504-9:2008;
- Idoneo al controllo delle aree anodiche (Principio 11, metodo 11.1 della EN 1504-9:2008);

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Permette di realizzare in un'unica mano la riparazione e la rasatura superficiale con finitura a grana fine su elementi di strutture in cemento armato; i tempi di messa in opera sono significativamente ridotti.
- Granulometria fine
- Elevati spessori di applicazione
- Formulato a bassa emissione di CO₂ e contenente materiale riciclato
- Ottima lavorabilità, alta tixotropia.
- Facile da applicare anche sopra testa.
- Eccellente resistenza alla fessurazione e bassissimo ritiro.
- Ottime resistenze meccaniche e di adesione sui materiali da costruzione più comunemente utilizzati (cemento, pietra, mattoni, ecc).
- Durata di conservazione di 12 mesi
- Il prodotto ha superato il test per la protezione dei ferri di armatura (EN-1504-7)
- Elevata impermeabilità all'acqua in spinta negativa (UNI 8298-8)

SOSTENIBILITÀ

Sika MonoTop®-440 Agile è in possesso di:

- LEED v4 MRc 4 (Opz. 2) Building product disclosure and optimization – Componenti
- LEED v4 MRc 2 (Opz. 1) Building product disclosure and optimization – Dichiarazioni ambientali di prodotto (EPD)
- LEED v4 MRc 3 (Opz. 2) Building product disclosure and optimization – Approvvigionamento delle materie prime – Pratiche di estrazione avanzate
- IBU Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD)

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Marcatura CE come malta da ripristino strutturale del calcestruzzo secondo la EN 1504-3: classe R4.
- Marcatura CE come protettivo del calcestruzzo secondo la EN 1504-2: Principio 2: Controllo dell'umidità (Metodo 2.3 - rivestimento); Principio 8: aumento della resistività (Metodo 8.3 - rivestimento)

- Marcatura CE per la protezione dei ferri di armatura secondo la EN 1504-7: Principio 11: Controllo delle aree anodiche (Metodo 11.1 - Rivestimento attivo dell'armatura).

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	Cemento, leganti speciali, aggregati selezionati, fibre ed additivi.		
Imballaggio	Sacchi da 25 kg		
Aspetto / Colore	Polvere grigia fibrata		
Durata di conservazione	12 mesi dalla data di produzione.		
Condizioni di immagazzinamento	Conservare negli imballi originali, intatti, sigillati, in ambiente fresco e asciutto.		
Densità	~ 2.00 kg / L (malta fresca)		
Dimensione massima dell'inerte	~ 0.5 mm		
Contenuto totale di ioni di cloruro	≤ 0.05%		(EN 1015-17)

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza a compressione	Classe R4		(EN 1504-3)
	≥ 45 MPa		(EN 12190)
	~ 8.5 MPa	3 h	(EN 196-1)
	~ 23 MPa	24 h	
	~ 30 MPa	7 gg	
Modulo di elasticità a compressione	≥ 20 GPa		(EN 13412)
Resistenza a flessione	~ 6 MPa a 28 gg		(EN 196-1)
Adesione per trazione	≥ 2.0 MPa		(EN 1542)
Compatibilità termica	Cicli gelo disgelo: ≥ 2.0 MPa		(EN 13687-1)
Reazione al fuoco	Euroclasse A1		(EN 13501-1)
Permeabilità al vapore acqueo	Classe I		(EN 1504-2)
	S _D < 5m		(EN ISO 7783-1-2)
Assorbimento capillare	~ 0.25 kg m ⁻² h ^{-0,5}		(EN 13057)
Resistenza alla pressione idrostatica negativa	Nessuna alterazione	2.5 bar dopo 72 ore	(UNI 8298-8)
	Valore ottenuto su uno spessore totale di 25 mm		
Resistenza alla carbonatazione	Prova superata		(EN 13295)
Test anticorrosione	Prova superata		(EN-1504-7)
	Nessuna corrosione		(EN 15183)
Assorbimento d'acqua	< 0.1 kg m ⁻² h ^{-0,5}		(EN 1062-3)

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Per un sacco da 25 kg occorrono 4.6 L ± 0.25 L di acqua: 18.5% ± 1% in pe-
--------------------------	--

SO.

Consumo	~ 1.8 kg/m ² /mm, a seconda della rugosità della superficie.
Resa	Con un sacco da 25 kg, si ottengono ~14 L di malta
Spessore strato	Min. 2 mm - max. 50 mm
Temperatura ambiente	Min. +5°C / max. +35°C
Tempo di lavorabilità	~ 20 min. a +20°C
Tempo di inizio presa	~ 40 min. a +20°C

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

LIMITAZIONI

- Non aggiungere acqua oltre il dosaggio consigliato.
- Non aggiungere cemento o altre sostanze in grado di influire sulle proprietà della malta.
- Non aggiungere acqua o malta fresca alla miscela dopo l'inizio del processo di presa.
- Evitare l'applicazione in presenza di sole diretto o forte vento.
- Applicare solo su substrato solido adeguatamente preparato.
- Proteggere il materiale appena applicato dal congelamento e dalla pioggia.
- Per ottenere impermeabilità all'acqua in pressione negativa, applicare in ogni punto uno spessore minimo di 25 mm. La tipologia e la resistenza del supporto su cui il materiale è applicato e la sua preparazione influenzano notevolmente tale prestazione.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza.

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

QUALITÀ DEL SUPPORTO / SUBSTRATO

Calcestruzzo:

Il substrato dovrà presentarsi strutturalmente solido ed esente da polvere, sporcizia, materiali in distacco, contaminanti superficiali quali olio, grasso ed efflorescenze. La resistenza a trazione del calcestruzzo "Pull off" deve essere almeno di 1.5 MPa.

Il substrato dovrà essere irruvidito e preparato mediante adeguate tecniche di preparazione meccanica, come ad esempio: mezzi meccanici, idrolavaggio ad alta pressione o sabbiatura. Saranno preferibili i metodi di pulizia esenti da fenomeni di impatto o vibrazione. Il sottofondo preparato dovrà risultare scabro e gli aggregati dovranno essere chiaramente visibili sulla su-

perficie. I bordi della zona interessata dall'intervento dovranno essere tagliati verticalmente (90 ° gradi) fino a una profondità minima di 2 mm. Bagnare a rifiuto la superficie. La superficie bagnata dovrebbe presentare un aspetto opaco scuro, non lucido: non deve essere presente sulla superficie acqua liquida.

Ferri di armatura:

La superficie dell'acciaio andrà ripulita da ruggine, olio, grasso, polvere e altri materiali in distacco potenzialmente in grado di ridurre l'adesione o contribuire alla corrosione. Le superfici dovranno essere preparate mediante idonee tecniche di abrasione, fino a uno standard minimo corrispondente a SA 2½ (ISO 8501-1). In caso di contaminazione delle armature con cloruri o altri materiali potenzialmente in grado di causare corrosione, esse dovranno essere pulite mediante idrolavaggio a bassa pressione.

Promozione di adesione sul calcestruzzo:

L'utilizzo di promotori di adesione su substrati ben preparati ed irruviditi è generalmente non necessario.

Protezione dei ferri di armatura:

Il prodotto soddisfa i requisiti di protezione contro la corrosione delle armature previsti dalla EN 1504-7. Per raggiungere adeguati livelli di durabilità dell'intervento (soprattutto in caso di esposizioni ambientali moderatamente o molto aggressive, contaminazione da ione cloruro o esposizione a cicli asciutto-bagnato) si raccomanda di applicare sui ferri di armatura esposti il Sika MonoTop®- 610 New (consultare la relativa Scheda Dati Prodotto).

MISCELAZIONE

Sika MonoTop®-440 Agile dovrà essere mescolato mediante miscelatore elettrico a bassa velocità (~ 500 giri al minuto). In piccole quantità, la malta potrà essere miscelata manualmente.

Versare l'acqua nel corretto dosaggio in un contenitore idoneo al mescolamento. Aggiungere la polvere all'acqua continuando a mescolare con velocità lenta e costante. Mescolare accuratamente per almeno 3 minuti, fino all'ottenimento di una miscela omogenea, priva di grumi, della consistenza adeguata.

APPLICAZIONE

Applicare Sika MonoTop®-440 Agile a cazzuola sul substrato bagnato a rifiuto esercitando una buona pressione per ottimizzare l'adesione sul sottofondo, come

malta da ripristino a spessore; nel caso sia richiesto, rifinire a spatola metallica.

Spessori maggiori del massimo indicato devono essere realizzati con strati successivi quando la malta comincia a fare presa (fuori polvere).

Una buona finitura superficiale potrà essere ottenuta con frattazzo di spugna, da passare alcuni minuti dopo l'applicazione, non appena la malta inizia il processo di presa.

PRECAUZIONI DURANTE L'INDURIMENTO

Proteggere la malta fresca dall'essiccamento precoce (sole diretto, vento, ecc.) attenendosi alle opportune precauzioni per una stagionatura umida durante le prime 24 ore.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutti gli strumenti e gli attrezzi con acqua immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per via meccanica.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
Italia (IT)
Tel: +39 045 854 6201
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto

Sika MonoTop®-440 Agile
Gennaio 2026, Version 01.06
020302040030000525

SikaMonoTop-440Agile-it-IT-(01-2026)-1-6.pdf