

SCHEMA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-117 Metal Force

Adesivo elastico per l'incollaggio di elementi metallici

DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Sikaflex®-117 Metal Force è un adesivo monocomponente specifico per l'incollaggio e sigillatura di metalli.

IMPIEGHI

Adesivo per l'incollaggio di numerosi metalli a materiali da costruzione come:

- rame
- ottone
- bronzo
- alluminio anodizzato
- acciaio zincato
- acciaio "mandorlato" e lamiere metalliche
- facciate metalliche e opere di lattoneria metallica
- elementi metallici di copertura e rivestimenti metallici
- lucernari

Adesivo per l'incollaggio della maggior parte dei materiali edili come:

- metalli
- calcestruzzo
- muratura
- pietra
- ceramica
- legno
- vetro

Sigillante per numerosi giunti verticali e orizzontali. Per utilizzo in interno ed esterno.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Buona adesione su molti metalli
- Buona stabilità e compatibilità con i metalli (rame incluso)
- Elevata elasticità
- Buona lavorabilità
- Bassissime emissioni
- Adesivo e sigillante con marcatura CE

SOSTENIBILITÀ

- Conformità a LEED v4 EQc 2: Materiali a Bassa Emissione
- Classificazione Emissione VOC secondo GEV-Emicode: EC1PLUS, licenza n. 11751/20.10.00
- Classificazione Emissione VOC di materiali edili: RTS M1
- Classe A+ in conformità al French Regulation emissioni di VOC

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Marcatura CE e Dichiarazione di Prestazioni secondo EN 15651-1 - Sigillanti per usi non strutturali in giunti di edifici - Elementi di facciata: Classe F EXT-INT CC 20HM

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	ibrido a terminazione silanica / poliuretano a terminazione silanica	
Imballaggio	Cartuccia da 290 ml, in scatole da 12 cartucce	
Colore	Rame, grigio chiaro, marrone scuro (testa di moro)	
Durata di conservazione	12 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di immagazzinamento	Il prodotto deve essere conservato in imballi sigillati originali, non aperti e non danneggiati, in condizioni asciutte a temperature comprese tra +5°C e +25°C. Fare sempre riferimento alla confezione.	
Densità	~1,35 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMAZIONI TECNICHE

Durezza Shore A	~40 (dopo 28 gg.)	(ISO 868)
Resistenza a trazione	~1,8 N/mm ²	(ISO 37)
Allungamento a rottura	~300 %	(ISO 37)
Resistenza alla propagazione della lacerazione	~5,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura di servizio	-40 °C min. / +80 °C max.	

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Resa	Reas	Dimensione
	1 Cartuccia (290 ml)	
	~100 punti	Diametro = 30 mm
		Spessore = 4 mm
	~5 m di cordolo *	Diametro beccuccio = 5 mm (~60 ml per ogni metro lineare)
	* Nota: Per oggetti pesanti potrebbero essere necessari più cordoli o di maggiore spessore (fino a ~120 ml per metro lineare).	
Tixotropia	~1 mm (profilo 20 mm, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura del substrato / supporto	+5 °C min. / +40 °C max., min. 3 °C superiore alla temperatura del punto di rugiada	
Indice di indurimento	~3 mm/24 h (23 °C / 50 % r.h.)	Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2)
Tempo di formazione della pellicola	~25 min (23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

ULTERIORI DOCUMENTI

- Tabella di Pre-trattamento per Sigillanti e Adesivi

LIMITAZIONI

- Per una buona lavorabilità, la temperatura dell'adesivo deve essere di +20 °C.
- Si sconsiglia l'applicazione in condizioni di elevata escursione termica (evitare movimenti durante la polimerizzazione).
- Prima di incollare, controllare l'adesione e la compatibilità di vernici e rivestimenti eseguendo idoneo test.
- Sikaflex®-117 Metal Force può essere sovraverniciato con la maggior parte dei sistemi di rivestimento e verniciatura a base d'acqua convenzionali. Tuttavia, le vernici devono essere prima testate per verificarne la compatibilità eseguendo prove preliminari. I migliori risultati di sovra-verniciatura si ottengono

quando l'adesivo è completamente indurito. Nota: i sistemi di verniciatura non flessibili possono compromettere l'elasticità dell'adesivo e provocare la rottura del film di vernice.

- Variazioni di colore possono verificarsi a causa dell'esposizione a sostanze chimiche, alte temperature e/o radiazioni UV (in particolare con il colore bianco). Tuttavia, un cambiamento di colore di natura puramente estetica e non influenza necessariamente le prestazioni tecniche o la durata del prodotto.
- Per applicazioni a soffitto o pesanti, usare sempre Sikaflex®-117 Metal Force insieme ad idonei fissaggi meccanici.
- Per componenti molto pesanti fornire supporto temporaneo fino a quando Sikaflex®-117 Metal Force non si è completamente indurito.
- Le applicazioni/i fissaggi su tutta la superficie non sono raccomandati in quanto la parte interna dello strato adesivo faticherebbe a polimerizzare.
- Prima di utilizzare su pietra naturale, contattare il Servizio Tecnico Sika.
- Non utilizzare su substrati bituminosi, gomma naturale, gomma EPDM o su qualsiasi materiale da costruzione che potrebbe rilasciare oli, plastificanti o solventi che potrebbero attaccare l'adesivo.
- Non utilizzare su polietilene (PE), polipropilene (PP), politetrafluoroetilene (PTFE / teflon) e alcuni materiali sintetici plastificati. Eseguire prove preliminari o contattare il Servizio Tecnico Sika.
- Non utilizzare per incollare il vetro se l'area di incollaggio è esposta alla luce solare.
- Non utilizzare per l'incollaggio strutturale.
- Non esporre Sikaflex®-117 Metal Force non completamente indurito a prodotti contenenti alcol in quanto ciò potrebbe interferire con la reazione di polimerizzazione.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Il substrato deve essere solido, pulito, asciutto e privo di contaminanti quali sporco, olio, grasso, lattime di cemento, vecchi sigillanti e rivestimenti poco aderenti che potrebbero compromettere l'adesione dell'adesivo. Sikaflex®-117 Metal Force aderisce senza primer e/o attivatori. In ogni caso, per un'adesione ottimale e applicazioni critiche ad alte prestazioni, devono essere seguite le seguenti procedure di primerizzazione e/o pre-trattamento:

Substrati non porosi

Per alluminio, alluminio anodizzato, acciaio inox, acciaio zincato, metalli verniciati a polvere o piastrelle smaltate irruvidire leggermente la superficie con un tampone abrasivo. Pulire e pretrattare con Sika® Akti-

vator-205 applicato con un panno pulito. Prima di incollare/sigillare, attendere un tempo di attesa > 15 minuti (<6 ore). Per altri metalli, come rame, ottone e zinco-titanio, pulire e pre-trattare con Sika® Aktivator-205 applicato con un panno pulito. Dopo un tempo di attesa >15 minuti (<6 ore), applicare Sika® Primer-3 N applicato a pennello. Lasciare un ulteriore tempo di attesa >30 minuti (<8 ore) prima di incollare/sigillare. Il PVC deve essere pulito e pre-trattato con Sika® Primer-215 applicato con un pennello. Lasciare un tempo di attesa > 15 minuti (<8 ore) prima di incollare/sigillare.

Substrati porosi

Per calcestruzzo, calcestruzzo aerato e intonaci a base di cemento, malte e mattoni, primerizzare la superficie con Sika® Primer-3 N applicato a pennello. Prima di applicare l'adesivo, attendere un tempo di attesa > 30 minuti (<8 ore). Per consigli e istruzioni più dettagliate, contattare i servizi tecnici Sika.

Nota: i primer sono promotori di adesione e non un'alternativa per sopperire ad una scarsa preparazione/pulizia delle superfici. I primer migliorano anche le prestazioni di adesione a lungo termine di un giunto sigillato.

METODO / ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

Procedura di incollaggio

Dopo la necessaria preparazione del substrato, rimuovere il sigillo all'estremità della cartuccia, inserirla nell'apposita pistola, quindi montare il beccuccio. Applicare in cordoli triangolari, strisce o punti a intervalli di pochi centimetri ciascuno. Usare la pressione manuale per fissare i componenti da incollare in posizione prima che si formi la pellicola dell'adesivo. I componenti posizionati in modo errato possono essere facilmente rimossi e riposizionati durante i primi minuti dall'applicazione. Qualora necessario, per tenere congiunti i componenti incollati durante il tempo di indurimento iniziale, utilizzare appositi nastri adesivi temporanei, cunei o supporti. L'adesivo fresco e non polimerizzato che rimane sulla superficie deve essere rimosso immediatamente. La resistenza finale sarà raggiunta dopo il completo indurimento di Sikaflex®-117 Metal Force, cioè dopo 24-48 ore a +23 °C, a seconda delle condizioni ambientali e dello spessore dello strato adesivo.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutti gli strumenti e l'attrezzatura di applicazione immediatamente dopo l'uso con Sika® Remover-208 o idoneo solvente. Una volta indurito, il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente. Per la pulizia della pelle usare Sika® Cleaner-350 H Hand Wipes.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto

locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
Italia (IT)
Tel: +39 045 854 6201
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto
Sikaflex®-117 Metal Force
Gennaio 2026, Version 03.01
02051302000000070

Sikaflex-117MetalForce-it-IT-(01-2026)-3-1.pdf

